

# Keramische Schleifer

Ceramic Abrasives | Abrasivos Cerámicos

MEISINGER Keramische Schleifer für das Labor werden aus hochwertigem Edelmetallkorund und Siliciumcarbid hergestellt. Sie überzeugen durch ihre gleichmäßige Körnung, optimale Bindungshärte und zeichnen sich durch einen hochfesten, rostfreien Schaft aus. Gleichzeitig sind sie in Form und Größe für hochpräzisen extraoralen Materialabtrag optimiert. Die hohe Fertigungsqualität garantiert einen genauen und zentrischen Rundlauf.

MEISINGER ceramic abrasives for the laboratory are made of high-quality special fused silicone carbide. The instruments are characterized by even granulation, bonding hardness, and are characterized further by their stainless steel shanks. At the same time they are optimized in shape and size for high-precision intraoral material abrasion.

Los abrasivos cerámicos de MEISINGER para el laboratorio se fabrican de corindón y carburo de silicio de alta calidad. Se distinguen por su granulado uniforme y su óptima dureza de la ligazón cerámica. El mandril es de acero sólido e inoxidable. La alta calidad de fabricación garantiza una concentricidad más precisa. Al mismo tiempo se ha optimizado su forma y su tamaño para una reducción de alta precisión del material fuera de la boca. La alta calidad de fabricación garantiza una marcha circular precisa y céntrica.

**SCHLEIFKÖRPER FÜR ZIRKONOXID**  
 ABRASIVES FOR ZIRCONIUM OXIDE  
 ABRASIVOS PARA OXIDO DE CIRCONIO **180**

Speziell für | Especially for | Especial para  
**CAD/CAM**



**180**

**KERAMISCHE DIAMANTSCHLEIFKÖRPER**  
 CERAMIC DIAMOND ABRASIVES  
 ABRASIVOS CERÁMICOS DE DIAMANTE **181**

Speziell für | Especially for | Especial para  
**CAD/CAM**



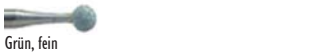
**181**

**ARKANSASSCHLEIFER**  
 ABRASIVES "ARKANSAS"  
 ABRASIVOS „ARKANSAS“ **182**



**182**

**SILICIUMCARBID-SCHLEIFER**  
 SILICONE CARBIDE-ABRASIVES  
 ABRASIVOS DE CARBURO DE SILICIO **182-185**



**Grün, fein**  
 Green, fine  
 Verde, fino **182**



**Grün, mittel**  
 Green, medium  
 Verde, mediano **183-185**

**EDELKORUND-SCHLEIFER**  
 CORUNDUM ABRASIVE  
 ABRASIVO DE CORINDÓN **186-188**



**Rosa**  
 Pink  
 Rosa **186-187**



**Weiß**  
 White  
 Blanco **188**

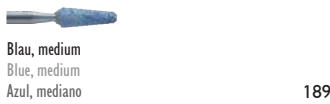
**K + B SCHLEIFKÖRPER**  
 ABRASIVES "K + B"  
 ABRASIVOS PARA CORONAS Y  
 PUENTES K+B **188-190**



**Grün, fein**  
 Green, fine  
 Verde, fino **188**



**Braun, fein**  
 Brown, fine  
 Marrón, fino **189**



**Blau, medium**  
 Blue, medium  
 Azul, mediano **189**

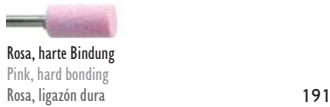


**Orange, medium**  
 Orange, medium  
 Naranja, mediano **190**

**SPEZIALSCHLEIFKÖRPER FÜR CHROM-  
 KOBALTLEGIERUNGEN**  
 MOUNTED POINTS FOR CHROME COBALT ALLOYS  
 PUNTAS ESPECIALES PARA ALEACIONES  
 DE CROMO-COBALTO **190-192**



**Weiß, sehr harte Bindung**  
 White, very hard bonding  
 Blanco, ligazón muy dura **190**



**Rosa, harte Bindung**  
 Pink, hard bonding  
 Rosa, ligazón dura **191**

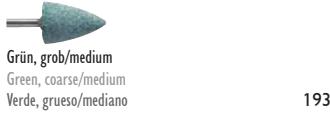


**Braun, mittlere Bindung**  
 Brown, medium bonding  
 Marrón, ligazón mediana **192**



**Hellbraun, weiche Bindung**  
 Light brown, soft bonding  
 Marrón claro, ligazón blanda **192**

**AUSARBEITUNGSSTEIN  
 LABORATORY TRIMMER  
 ABRASIVO PARA ACRÍLICO **193****



**Grün, grob/medium**  
 Green, coarse/medium  
 Verde, grueso/mediano **193**

**AUSARBEITUNGSSTEINE FÜR  
 CHROM-KOBALTLEGIERUNGEN**  
 LABORATORY TRIMMERS FOR CHROME COBALT ALLOYS  
 ABRASIVOS PARA ALEACIONES  
 DE CROMO-COBALTO **193**



**Rosa, medium**  
 Pink, medium  
 Rosa, mediano **193**



**Braun, medium**  
 Brown, medium  
 Marrón, mediano **193**

**AUSARBEITUNGSSTEIN FÜR KUNSTSTOFF UND GIPS**  
 LABORATORY TRIMMER FOR PLASTIC AND PLASTER  
 ABRASIVOS PARA ACRÍLICO Y YESO **193**



**Blau, medium**  
 Blue, medium  
 Azul, mediano **193**

**SCHLEIFSCHEIBEN / TRENNSCHEIBEN**  
 ABRASIVE DISCS / CUTTING DISCS  
 DISCOS ABRASIVOS / DISCOS PARA SEPARAR **194**



**194**

**ZURICHTSTEINE**  
 DRESSING STONES  
 PIEDRAS PARA AFILAR **195**

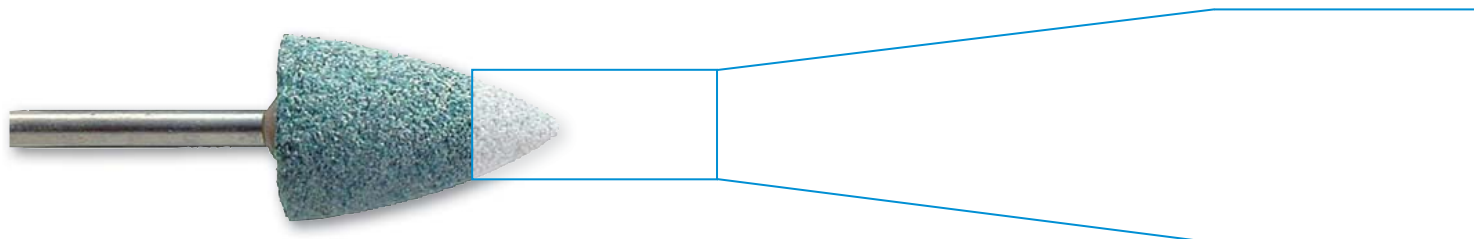


**195**

**REINIGUNGSSTEINE**  
 CLEANING STONES  
 PIEDRAS DE LIMPIEZA **195**

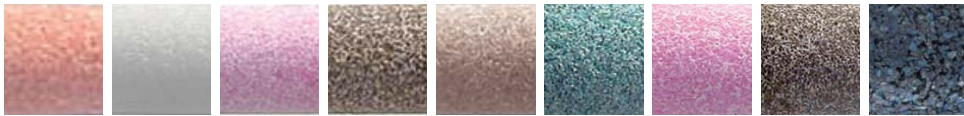


**195**



<b>Schleifkörper für Zirkonoxid</b> Abrasives for zirconium oxide Abrasivos para óxido de circonio	<b>Keramische Diamantschleifkörper</b> Ceramic diamond abrasives Abrasivos cerámicos de diamante	<b>Arkansaschleifer</b> Abrasives "Arkansas" Abrasivos „Arkansas”	<b>Siliciumcarbid-Schleifer, fein</b> Silicone carbide-abrasives, fine Abrasivos de carburo de silicio, fino	<b>Siliciumcarbid-Schleifer, mittel</b> Silicone carbide-abrasives, medium Abrasivos de carburo de silicio, mediano	<b>Edelkorund-Schleifer, rosa</b> Corundum abrasives, pink Abrasivos de corindón, rosa	<b>Edelkorund-Schleifer, weiß</b> Corundum abrasives, white Abrasivo de corindón, blanco	<b>K+B Schleifkörper, grün</b> Abrasives "K+B", green Abrasivos para coronas y puentes K+B, verde	<b>K+B Schleifkörper, braun</b> Abrasives "K+B", brown Abrasivos para coronas y puentes K+B, marrón	<b>K+B Schleifkörper, blau</b> Abrasives "K+B", blue Abrasivos para coronas y puentes K+B, azul
--	--	---	--	---	--	--	---	---	---

<b>ZAHNSCHMELZ</b> ENAMEL ESMALTE DENTAL				✓						
<b>GIPS</b> PLASTER YESO										
<b>EDELMETALL-LEGIERUNGEN (Z.B.: GOLD)</b> PRECIOUS ALLOY (E.G. OR) ALEACIONES PRECIOSOS (POR EJEMPLO ORO)								✓		
<b>NEM-LEGIERUNGEN</b> NON PRECIOUS ALLOY ALEACIONES NO PRECIOSAS						✓	✓			✓
<b>AMALGAM</b> AMALGAM AMALGAMA						✓				
<b>MODELGUSSLEGIERUNGEN</b> MODEL CASTING ALLOYS DESBASTE DE ESQUELÉTICOS						✓	✓			✓
<b>KOMPOSIT</b> COMPOSITE COMPOSITE			✓							
<b>KUNSTSTOFF</b> ACRYLICS ACRÍLICO										
<b>WEICHBLEIBENDE UNTERFÜTTERUNGSMATERIALEN</b> SOFT RELINE REVESTIMIENTOS BLADOS										
<b>KERAMIK</b> CERAMICS CERÁMICA		✓		✓	✓			✓		
<b>ZIRKONOXID</b> ZIRCONIUM OXIDE ÓXIDO DE CIRCONIO	✓									
<b>SEITE   PAGE   PÁGINA</b>	<b>180</b>	<b>181</b>	<b>182</b>	<b>182</b>	<b>183-185</b>	<b>186-187</b>	<b>188</b>	<b>188</b>	<b>189</b>	<b>189</b>



<b>K + B Schleifkörper, orange</b> Abrasives "K + B", orange Abrasivos para coronas y puentes K + B, naranja	<b>Spezialschleifkörper, weiß</b> Mounted points, white Puntas especiales, blanco	<b>Spezialschleifkörper, rosa</b> Mounted points, pink Puntas especiales, rosa	<b>Spezialschleifkörper, braun</b> Mounted points, brown Puntas especiales, marrón	<b>Spezialschleifkörper, hellbraun</b> Mounted points, light brown Puntas especiales, marrón claro	<b>Ausarbeitungssteine, grün</b> Laboratory trimmers, green Abrasivos para acrílico, verde	<b>Ausarbeitungssteine, rosa</b> Laboratory trimmers, pink Abrasivos para acrílico, rosa	<b>Ausarbeitungssteine, braun</b> Laboratory trimmers, brown Abrasivos para acrílico, marrón	<b>Ausarbeitungssteine, blau</b> Laboratory trimmers, blue Abrasivos para acrílico, azul
--	---	--	--	--	--	--	--	--

									✓
✓	✓	✓	✓	✓					
✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
					✓				✓
									✓
<b>190</b>	<b>190</b>	<b>191</b>	<b>192</b>	<b>192</b>	<b>193</b>	<b>193</b>	<b>193</b>	<b>193</b>	<b>193</b>

## SCHLEIFKÖRPER FÜR ZIRKONOXID | ABRASIVES FOR ZIRCONIUM OXIDE | ABRASIVOS PARA ÓXIDO DE CIRCONIO

Speziell für | Especially for | Especial para  
**CAD/CAM**

Diamantschleifkörper aus Siliciumcarbid zum sicheren Bearbeiten von empfindlichen Zirkonoxidoberflächen.

Diamond grinding tools made of silicon carbide for the safe machining of sensitive zirconium oxide surfaces.

Abrasivos de diamante de carburo de silicio para el mecanizado seguro de las superficies sensibles de óxido de circonio.

## Z602 medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		2
Z602	HP	655 104 001 526		040



## Z623 medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		2
Z623	HP	655 104 043 526	L mm	3,0 060



## Z638 medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		2
Z638	HP	655 104 110 526	L mm	6,5 025



## Z652R medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		2
Z652R	HP	655 104 199 526	L mm	10,5 035



## Z660 medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		2
Z660	HP	655 104 257 526	L mm	12,0 045



## Z667 medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		2
Z667	HP	655 104 257 526	L mm	7,5 035



## Z722 medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		2
Z722	HP	655 104 304 526	L mm	2,5 180



## Z732 medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		2
Z732	HP	655 104 107 526	L mm	12,5 050



## Z736 medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		2
Z736	HP	655 104 012 526	L mm	7,0 065



- Trockenbearbeitung
- keine Mikrorisse
- Empfohlene Drehzahl: 8.000-12.000 min<sup>-1</sup>

- dry machining
- no micro fissures
- recommended speed: 8.000-12.000 min<sup>-1</sup>

- mecanizado en seco
- sin microfisuras
- Velocidades recomendadas: 8.000-12.000 min<sup>-1</sup>



**2670 – Zirkon Master Kit**

auf Seite | on page | en la página 245

## KERAMISCHE DIAMANTSCHLEIFKÖRPER | CERAMIC DIAMOND ABRASIVES | ABRASIVOS CERÁMICOS DE DIAMANTE

Speziell für | Especially for | Especial para  
**CAD/CAM**

Diamantschleifkörper mit Diamantoberfläche zum präzisieren und sicheren Bearbeiten von Keramik.

Diamond abrasives contain diamond surface for precise and safe processing of ceramics.

Abrasivos de diamante con superficie diamantada para el tallado de precisión en cerámica.

## D602F

extra fine



Fig.	Shank	Ref.-No.		2
L mm				
D602F	HP	805 104 001 504		040



## D638F

extra fine

D638G

coarse



Fig.	Shank	Ref.-No.		2
L mm				
D638G	HP	805 104 110 534		025
D638F	HP	805 104 110 504		025



## D652F

extra fine

D652G

coarse



Fig.	Shank	Ref.-No.		2
L mm				
D652G	HP	805 104 199 534		035
D652F	HP	805 104 199 504		035



## D660F

extra fine

D660G

coarse



Fig.	Shank	Ref.-No.		2
L mm				
D660G	HP	805 104 257 534		040
D660F	HP	805 104 257 504		040



## D667F

extra fine

D667G

coarse



Fig.	Shank	Ref.-No.		2
L mm				
D667G	HP	805 104 257 534		035
D667F	HP	805 104 257 504		035



## D722F

extra fine

D722G

coarse



Fig.	Shank	Ref.-No.		2
L mm				
D722G	HP	805 104 304 534		160
D722F	HP	805 104 304 504		160



## D732F

extra fine

D732G

coarse



Fig.	Shank	Ref.-No.		2
L mm				
D732G	HP	805 104 107 534		050
D732F	HP	805 104 107 504		050



## D735F

extra fine

Fig.	Shank	Ref.-No.		2
L mm				
D735F	HP	805 104 012 504		070



**ARKANSASSCHLEIFER | ABRASIVES "ARKANSAS" | ABRASIVOS „ARKANSAS“**

“Arkansas” Schleifkörper, weiß, extrafein, zum Feinschleifen von Komposite/Keramik.

White “Arkansas” abrasives, extra fine, for precision grinding of composite/ceramic.

Abrasivos blancos “Arkansas”, extra finos, para el lijado fino de composite/cerámica.

**601XF** extra fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	
601XF	HP	635 <b>104</b> 001 505		030


**612XF**extra fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	2,5
612XF	HP	635 <b>104</b> 013 505		055


**638XF**extra fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
638XF	HP	635 <b>104</b> 110 505		025


**645XF**extra fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	7,0
645XF	HP	635 <b>104</b> 161 505		028


**649XF**extra fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
649XF	HP	635 <b>104</b> 171 505		025


**660XF**extra fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	7,0
660XF	HP	635 <b>104</b> 297 505		025


**661XF**extra fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	7,0
661XF	HP	635 <b>104</b> 288 505		025


**662XF**extra fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	7,0
662XF	HP	635 <b>104</b> 297 505		030


**SILICIUMCARBID-SCHLEIFER | SILICONE CARBIDE-ABRASIVES | ABRASIVOS DE CARBURO DE SILICIO**
**Grün, fein | Green, fine | Verde, fino**

Siliciumcarbid Schleifkörper, grün, fein, für das Beschleifen von Keramik.

The green fine abrasives are designed for smooth grinding of ceramics.

Abrasivos verdes, finos para suavizar cerámica.

**645F** fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	7,0
645F	HP	655 <b>104</b> 161 513		028


**661F** fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	7,0
661F	HP	655 <b>104</b> 288 513		025



**Grün, mittel** | Green, medium | Verde, mediano

Siliciumcarbid Schleifkörper, grün, medium, für das Beschleifen von Keramik.

The green medium abrasives are designed for smooth grinding of ceramics.

Abrasivos verdes, medianos para suavizar cerámica.

**601** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
601	HP	655 <b>104</b> 001 523		030


**602** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
602	HP	655 <b>104</b> 001 523		040


**603** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
603	HP	655 <b>104</b> 001 523		050


**609** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm 6,5
609	HP	655 <b>104</b> 012 523		065


**612** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm 2,5
612	HP	655 <b>104</b> 013 523		055


**613** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm 3,0
613	HP	655 <b>104</b> 014 523		070


**622** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm 2,0
622	HP	655 <b>104</b> 042 523		065


**623** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm 3,0
623	HP	655 <b>104</b> 043 523		060


**624** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm 5,0
624	HP	655 <b>104</b> 109 523		060


**627** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm 1,5
627	HP	655 <b>104</b> 068 523		060


**632** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm 2,5
632	HP	655 <b>104</b> 316 523		070


**633** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm 4,0
633	HP	655 <b>104</b> 316 523		090





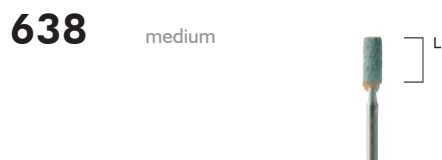


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
638	HP	655 <b>104</b> 110 523		025

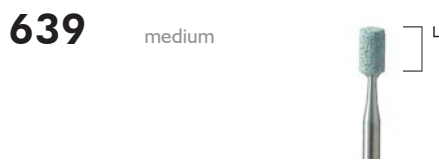


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
639	HP	655 <b>104</b> 110 523		035

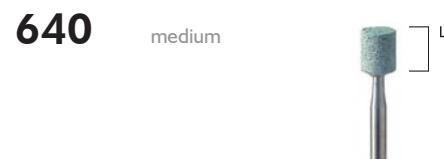


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
640	HP	655 <b>104</b> 110 523		050

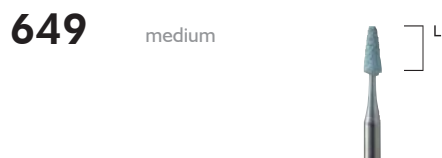


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
649	HP	655 <b>104</b> 171 523		025

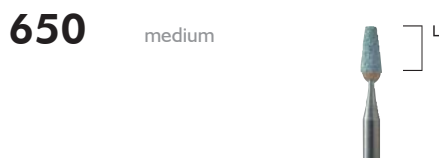


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
650	HP	655 <b>104</b> 171 523		028

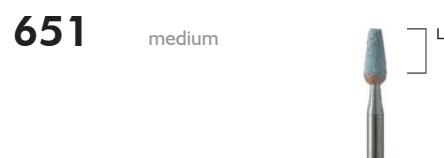


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
651	HP	655 <b>104</b> 171 523		032

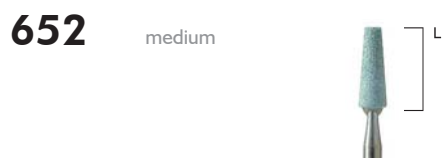


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,5
652	HP	655 <b>104</b> 173 523		035

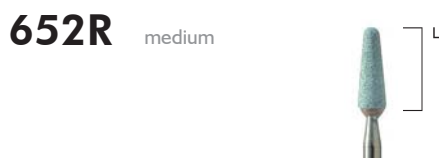


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,5
652R	HP	655 <b>104</b> 199 523		035

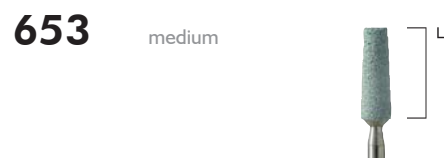


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	12,0
653	HP	655 <b>104</b> 174 523		040

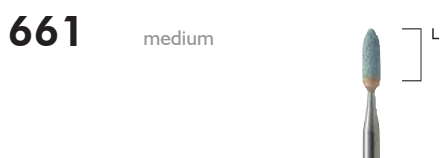


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	7,0
661	HP	655 <b>104</b> 288 523		025

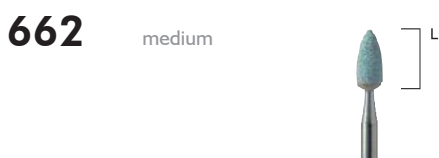


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	7,5
662	HP	655 <b>104</b> 288 523		035

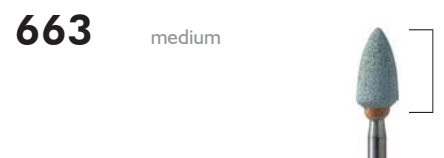


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,5
663	HP	655 <b>104</b> 243 523		060

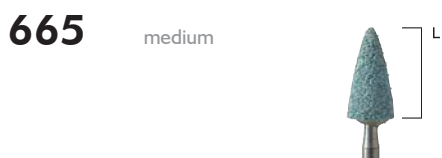


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	12,0
665	HP	655 <b>104</b> 273 523		060

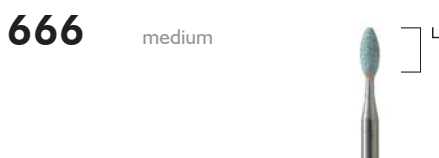


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,5
666	HP	655 <b>104</b> 257 523		025

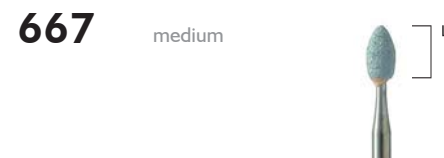


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	7,0
667	HP	655 <b>104</b> 257 523		035



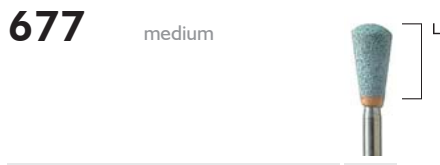



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	9,5
677	HP	655 <b>104</b> 237 523		050

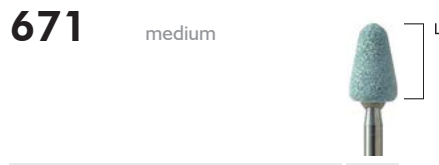



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,0
671	HP	655 <b>104</b> 266 523		060

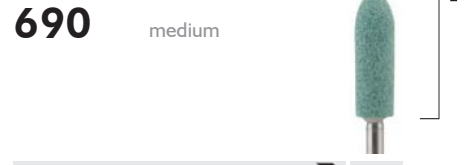



Fig.	Shank	Ref.-No.		2
			L mm	17,0
690	HP	655 <b>104</b> 292 523		050

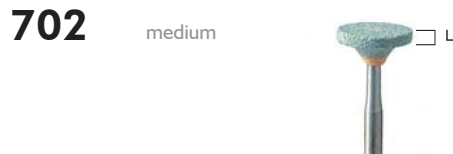



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	1,5
702	HP	655 <b>104</b> 041 523		095

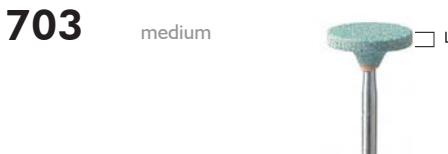



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	1,5
703	HP	655 <b>104</b> 041 523		130

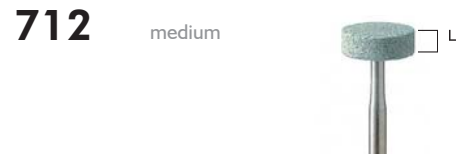



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	3,0
712	HP	655 <b>104</b> 042 523		095

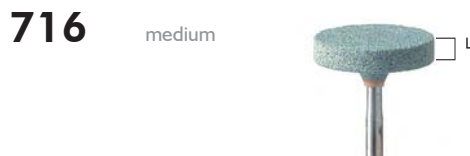



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	3,0
716	HP	655 <b>104</b> 372 523		160

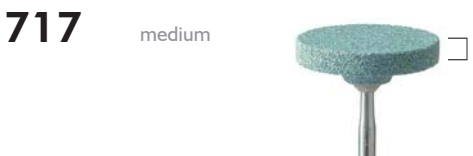



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	3,0
717	HP	655 <b>104</b> 372 523		190

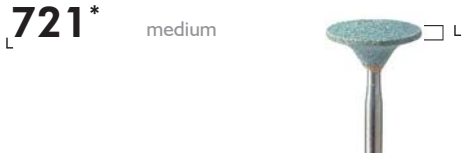



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	2,0
721	HP	655 <b>104</b> 304 523		125

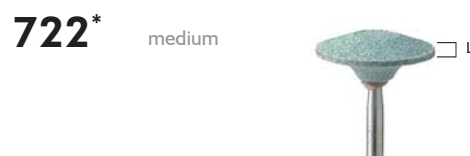



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	2,5
722	HP	655 <b>104</b> 304 523		160

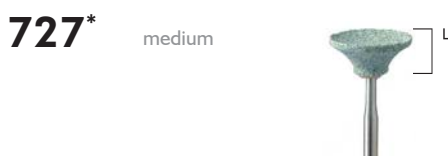




Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
727	HP	655 <b>104</b> 024 523		125



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	5,0
728	HP	655 <b>104</b> 023 523		165



\* Opt. Drehzahlbereich: 4.000 - 8.000 min<sup>-1</sup>, Max.Drehzahl: 10.000 min<sup>-1</sup> | Optimal speed range: 4,000 - 8,000 min<sup>-1</sup>, max. speed: 10,000 min<sup>-1</sup> | Op. intervalo de velocidad de giro: 4.000 - 8.000 min<sup>-1</sup>, máx. velocidad de giro: 10.000 min<sup>-1</sup>

## EDELKORUND-SCHLEIFER | CORUNDUM ABRASIVE | ABRASIVO DE CORINDÓN

Rosa | Pink | Rosa

 Edelkorund Schleifer ( $Al_2O_3$ ), rosa, für die Bearbeitung von Metallen aller Art.

 Corundum abrasives ( $Al_2O_3$ ), pink, for use on all types of metals.

 Abrasivos de corindón ( $Al_2O_3$ ), rosa, para trabajar con toda clase de metales.

**601** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
601	HP	625 <b>104</b> 001 523		030


**602** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
602	HP	625 <b>104</b> 001 523		040


**603** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
603	HP	625 <b>104</b> 001 523		050


**613** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm 3,0
613	HP	625 <b>104</b> 014 523		070


**618** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm 1,0
618	HP	625 <b>104</b> 041 523		050


**620** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm 3,0
620	HP	625 <b>104</b> 043 523		050


**623** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm 3,0
623	HP	625 <b>104</b> 043 523		060


**624** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm 5,0
624	HP	625 <b>104</b> 109 523		060


**626** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm 1,5
626	HP	625 <b>104</b> 068 523		050

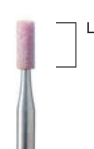

**637** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm 6,0
637	HP	625 <b>104</b> 110 523		020


**638** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm 6,0
638	HP	625 <b>104</b> 110 523		025


**639** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
				L mm 6,0
639	HP	625 <b>104</b> 110 523		035



**640** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
640	HP	625 <b>104</b> 110 523		050


**648** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
648	HP	625 <b>104</b> 171 523		020


**649** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
649	HP	625 <b>104</b> 171 523		025


**650** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
650	HP	625 <b>104</b> 171 523		028


**652R** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,5
652R	HP	625 <b>104</b> 199 523		035


**661** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	7,0
661	HP	625 <b>104</b> 288 523		025


**662** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	7,5
662	HP	625 <b>104</b> 288 523		035


**663** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,5
663	HP	625 <b>104</b> 243 523		060


**665** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	12,0
665	HP	625 <b>104</b> 273 523		060


**666** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,5
666	HP	625 <b>104</b> 257 523		025


**667** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	7,0
667	HP	625 <b>104</b> 257 523		035


**671** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,0
671	HP	625 <b>104</b> 266 523		060



Weiß | White | Blanco

**453** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,0
453	HP	635 <b>104</b> 043 524		100



K+B SCHLEIFKÖRPER | ABRASIVES "K+B" | ABRASIVOS PARA CORONAS Y PUENTES K+B

Grün | Green | Verde

K+B Schleifkörper, grün (weiche Bindung), für Aufbrennkeramik Verblendungen.

Abrasives "K+B", green (soft bonding), for ceramic facings.

Abrasivos para coronas y puentes K+B, verde (ligazón blanda), para los revestimientos de metal-cerámica.

**KB649** round, fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
KB649	HP	655 <b>104</b> 197 512		025


**KB652R** round, fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,5
KB652R	HP	655 <b>104</b> 199 512		035


**KB671** fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,0
KB671	HP	655 <b>104</b> 266 512		060


**KB716** fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	3,0
KB716	HP	655 <b>104</b> 372 512		160


**KB722\*** fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	2,5
KB722	HP	655 <b>104</b> 304 512		160


**KB727\*** fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
KB727	HP	655 <b>104</b> 024 512		125


**KB728\*** fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,5
KB728	HP	655 <b>104</b> 023 512		165


**KB731** fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	13,0
KB731	HP	655 <b>104</b> 107 512		065


**KB735** fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	5,0
KB735	HP	655 <b>104</b> 027 512		070


 \* Opt. Drehzahlbereich: 4.000 - 8.000 rpm, Max.Drehzahl: 10.000 rpm | Optimal speed range: 4.000 - 8.000 min<sup>-1</sup>, max. speed: 10.000 min<sup>-1</sup> | Op. intervalo de velocidad de giro: 4.000 - 8.000 min<sup>-1</sup>, máx. velocidad de giro: 10.000 min<sup>-1</sup>

**Braun | Brown | Marrón**

K+B Schleifkörper, braun, für Edelmetall-Legierungen

Abrasives "K+B", brown, for Precious Alloy

Abrasivos para coronas y puentes K+B, marrón, para los aleaciones preciosos

**KB640**

medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
KB640	HP	635 <b>104</b> 110 512		050


**KB652**

medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,5
KB652	HP	635 <b>104</b> 199 512		035


**KB667**

medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	7,0
KB667	HP	635 <b>104</b> 257 512		035


**KB671**

medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,0
KB671	HP	635 <b>104</b> 266 512		060


**KB731**

medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	13,0
KB731	HP	635 <b>104</b> 107 512		065


**KB733**

medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,5
KB733	HP	635 <b>104</b> 173 512		035


**Blau | Blue | Azul**

K+B Schleifer, blau – aus reinem Aluminiumoxid für NEM-Legierungen

Abrasives "K+B", blue – aluminium oxide for NON Precious Alloy

Abrasivos para coronas y puentes K+B, azul – de óxido de aluminio para las aleaciones no preciosas

**B601**

medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
B601	HP	635 <b>104</b> 001 523		030


**B638R**

medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
B638R	HP	635 <b>104</b> 140 523		025


**B649R**

medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,0
B649R	HP	635 <b>104</b> 197 523		025


**B652R**

medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,5
B652R	HP	635 <b>104</b> 199 523		035


**B667**

medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	7,0
B667	HP	635 <b>104</b> 257 523		035


**B671**

medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,0
B671	HP	635 <b>104</b> 266 523		060


**B731**

medium



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	13,0
B731	HP	635 <b>104</b> 107 523		065



Orange | Orange | Naranja

K+B Schleifkörper, orange, für NEM-Legierungen

Abrasives "K+B", orange, for NON Precious Alloy

Abrasivos para coronas y puentes K+B, naranja, para las aleaciones no preciosas

**S652R** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,5
S652R	HP	635 <b>104</b> 199 520		035


**S653** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	12,0
S653	HP	635 <b>104</b> 174 520		040


**S671** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,0
S671	HP	635 <b>104</b> 266 520		060


**SPEZIALSCHLEIFKÖRPER FÜR CHROM-KOBALTLEGIERUNGEN | MOUNTED POINTS FOR CHROME COBALT ALLOYS | PUNTAS ESPECIALES PARA ALEACIONES DE CROMO-COBALTO**

Weiß, sehr harte Bindung | White, Very Hard Bonding | Blanco, ligazón muy dura

Spezielschleifkörper für Chrom-Kobaltlegierungen, weiß, Bindung sehr hart

Mounted abrasives for chrome cobalt alloys, white, very hard bonding

Puntas especiales para aleaciones de cromocobalto, blanco, ligazón muy dura

**731** coarse


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	13,0
731	HP	635 <b>104</b> 107 524		065


**732** coarse


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	12,5
732	HP	635 <b>104</b> 107 524		050


**733** coarse


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,5
733	HP	635 <b>104</b> 173 524		035


**736** coarse


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,5
736	HP	635 <b>104</b> 012 524		065



Rosa, harte Bindung | Pink, Hard Bonding | Rosa, ligazón dura

Spezierschleifkörper für Chrom-Kobaltlegierungen, rosa, Bindung hart

Mounted abrasives for chrome cobalt alloys, pink, hard bonding

Puntas especiales para aleaciones de cromocobalto, rosa, ligazón dura

**731** coarse



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
		L mm		13,0
731	HP	625 <b>104</b> 107 523		065



**732** coarse



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
		L mm		12,5
732	HP	625 <b>104</b> 107 523		050



**733** coarse



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
		L mm		10,5
733	HP	625 <b>104</b> 173 523		035



**734** coarse



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
		L mm		4,0
734	HP	625 <b>104</b> 316 523		085



**735** coarse



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
		L mm		5,0
735	HP	625 <b>104</b> 027 523		070



**735S** coarse



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
		L mm		5,0
735S	HP	625 <b>104</b> 012 523		070



**736** coarse



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
		L mm		6,5
736	HP	625 <b>104</b> 012 523		065



**737** coarse



Fig.	Shank	Ref.-No.		5
		L mm		7,0
737	HP	625 <b>104</b> 171 523		030





**Braun, harte Bindung | Brown, Hard Bonding | Marrón, ligazón dura**

 Spezienschleifkörper für Chrom-Kobaltlegierungen,  
braun, Bindung hart

 Mounted abrasives for chrome cobalt alloys,  
brown, hard bonding

 Puntas especiales para aleaciones de cromocobalto,  
marrón, ligazón dura

**731** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	13,0
731	HP	635 <b>104</b> 107 522		065


**732** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	12,5
732	HP	635 <b>104</b> 107 522		050


**733** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,5
733	HP	635 <b>104</b> 173 522		035


**734** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	4,0
734	HP	635 <b>104</b> 316 522		085


**735** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	5,0
735	HP	635 <b>104</b> 027 522		070


**736** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	6,5
736	HP	635 <b>104</b> 012 522		065


**Hellbraun, weiche Bindung | Light Brown, Soft Bonding | Marrón claro, ligazón blanda**

 Spezienschleifkörper für Chrom-Kobaltlegierungen,  
hellbraun, Bindung weich

 Mounted abrasives for chrome cobalt alloys, light  
brown, soft bonding

 Puntas especiales para aleaciones de cromocobalto,  
marrón claro, ligazón blanda

**731** fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	13,0
731	HP	635 <b>104</b> 107 521		065


**732** fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	12,5
732	HP	635 <b>104</b> 107 521		050


**733** fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	10,5
733	HP	635 <b>104</b> 173 521		035



**AUSARBEITUNGSSTEIN | LABORATORY TRIMMER | ABRASIVO PARA ACRÍLICO**

Grün | Green | Verde

**744** medium  
 744G coarse


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	17,0
744	HP	655 <b>104</b> 273 523		110
744G	HP	655 <b>104</b> 273 533		110


**AUSARBEITUNGSSTEINE FÜR CHROM-KOBALTLEGIERUNGEN | LABORATORY TRIMMERS FOR CHROME COBALT ALLOY | ABRASIVOS PARA ALEACIONES DE CROMOCOBALTO**

Rosa | Pink | Rosa

**743S** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	22,0
743S	HP	625 <b>104</b> 274 523		130


**744** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	17,0
744	HP	625 <b>104</b> 273 523		110


**751** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	20,0
751	HP	625 <b>104</b> 273 523		100



Braun | Brown | Marrón

**743S** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	22,0
743S	HP	635 <b>104</b> 274 522		130


**751** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	20,0
751	HP	635 <b>104</b> 273 522		100


**AUSARBEITUNGSSTEIN FÜR KUNSTSTOFF UND GIPS | LABORATORY TRIMMER FOR PLASTIC AND PLASTER | ABRASIVOS PARA ACRÍLICO Y YESO**

Blau | Blue | Azul

Innovatives und kunstharzgebundenes Instrument zum groben Abtragen von Kunststoffen und zum Beschleifen von Gips. Speziell Thermoplaste und Silikone sowie glänzende Acrylate lassen sich effizient und ohne Schmelzeffekte bearbeiten.

Innovative synthetic resin bonded instrument for the rapid removal of plastics and for grinding plaster. Thermoplastics silicone, and glossy acrylics can be efficiently worked on without causing the effect of melting.

Nuevo instrumento hecho de un ligamiento de resina sintética para desbastar resinas de acrílico y yeso. Gracias al termoplástico y siliconas especiales se puede eficazmente trabajar sobre el material sin efecto de fundición.

**9573X**


Fig.	Shank	Ref.-No.		5
			L mm	24,0
9573X	HP	653 <b>104</b> 275 546		100



- Niedriger Drehzahlbereich (empfohlen: 5.000-7.000 min<sup>-1</sup>)
- Minimierte Wärmeentwicklung durch offeneporige Struktur
- Schnell und effizient
- Multifunktionale Anwendungen
- Sehr beständig
- Kein Verschmelzen

- Low speed range (recommended: 5.000-7.000 min<sup>-1</sup>)
- Minimized heat development by opened-pored structure
- Quick and efficient
- Multifunctional applications
- Very long-lasting
- No melting

- Baja velocidad de rotación (velocidad de giro recomendada 5.000-7.000 min<sup>-1</sup>)
- Recalentamiento reducido gracias a su estructura porosa
- Rápido y eficaz
- Aplicaciones multifuncionales
- Vida larga
- No se funde

**P777** fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		10
			L mm	3,0
P777	unmounted	653 <b>900</b> 372 511		220



P-Schleifkörper, grün, kunststoffgebunden, speziell für hitzearmes, weiches Beschleifen von Keramik | P-Abrasive, green, specially designed for heatless grinding on ceramics | Abrasivo "P", verde, especialmente para trabajos anticorrosivos y suaves en dientes de cerámica

**505** ultra fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		100
			L mm	0,7
505	unmounted	655 <b>900</b> 371 494		220



Separierscheiben Qualität: NK Bakelite Bindung, hohe Standzeit | Separating discs quality: NK Bakelite bonding, high endurance | Discos de separar calidad: ligazón de Bacalite NK

**506** ultra fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		100
			L mm	0,3
506	unmounted	613 <b>900</b> 344 494		220



Separierscheiben Qualität: NK Bakelite Bindung, hohe Standzeit | Separating discs quality: NK Bakelite bonding, high endurance | Discos de separar calidad: ligazón de Bacalite NK

**581** extra fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		100
			L mm	0,3
581	unmounted	613 <b>900</b> 358 504		220



Trennscheiben, Nylon | Cut-off discs, Nylon | Discos para separar, Nylon

**582** extra fine


Fig.	Shank	Ref.-No.		100
			L mm	0,7
582	unmounted	613 <b>900</b> 345 504		220


**583** medium


Fig.	Shank	Ref.-No.		100
			L mm	0,7
583	unmounted	613 <b>900</b> 371 524		250



**ZURICHTSTEINE | DRESSING STONES | PIEDRAS PARA AFILAR**

Zurichtstein aus Siliciumcarbid (grün) in mittlerer und grober Körnung zum Zurichten und Reinigen von Schleifkörpern  
 Silicone Carbide (green) Dressing Stones in coarse and medium grain sizes for dressing and cleaning abrasives  
 Piedra para afilar de carburo de silicio (verde), grano mediano y grueso, para la rectificación y limpieza de abrasivos

**529**

medium



Fig.	Ref.-No.		1
529	655 <b>000</b> 600 523		000
Size	75 x 25 x 8 mm		

**529MG**

medium/coarse



Fig.	Ref.-No.		1
529MG	655 <b>000</b> 600 000		000
Size	75 x 25 x 8 mm		

**REINIGUNGSSTEINE | CLEANING STONES | PIEDRAS DE LIMPIEZA**
**Diamant-Reinigungsstein**

Diamond cleaning stone

Piedra blanca para limpiar diamantes

**529D**

medium



Fig.	Ref.-No.		1
529D	635 <b>000</b> 600 524		000
Size	75 x 25 x 8 mm		


**Feuchte Reinigung | Moistly  
 Cleaning | Limpieza húmeda**

Für das problemlose und rasche Reinigen verschmierter Diamantinstrumente, dadurch bessere Schleifleistung (Reinigungsstein vor der Anwendung gut anfeuchten). | Designed for fast and easy cleaning of diamond instruments for improved performance (cleaning stone to be moistened thoroughly before use). | Para la limpieza rápida y segura de las puntas diamantadas embotadas, por lo tanto más eficaz en el tallado (piedra de limpieza debe ser bien mojada antes de usarla).

**Sinterdiamant-Reinigungsstein**

Sintered diamond cleaning stone

Piedra blanca para limpiar diamantes macizo

**529S**

medium



Fig.	Ref.-No.		1
529S	635 <b>000</b> 600 523		000
Size	100 x 15 x 15 mm		

**Trockene Reinigung | Dry  
 Cleaning | Limpieza seca**

Um beste Ergebnisse zu erzielen, sollten die Sinterdiamant-Reinigungssteine immer trocken eingesetzt werden. | To obtain best results, the sintered diamond cleaning stone should be used dry. | Para obtener los mejores resultados se deben usar en seco las piedras para limpiar diamantes macizos.